



COSTRUIAMO SALUTE

IL PIANO DELLA PREVENZIONE 2021-2025
DELLA REGIONE EMILIA-ROMAGNA





PP6

SICUREZZA DI MACCHINE, ATTREZZATURE E IMPIANTI PER LA PREVENZIONE DEGLI INFORTUNI

COMITATO DI COORDINAMENTO
REGIONE EMILIA-ROMAGNA
21/12/2022

Ing. Pierpaolo Neri





Argomenti

- Il PP6 relativo alle macchine nel contesto del PRP 2021-2025
- Il Piano Mirato PP6 relativo alle macchine - Sicurezza di macchine, attrezzature e impianti per la prevenzione degli infortuni
- Obiettivi del PP6 - Macchine
- Soggetti coinvolti
- Cronoprogramma
- Documenti tecnici in stato di avanzata definizione





Il PP6 relativo alle macchine nel contesto del PRP 2021-2025

- **Regione E-R Delibera di Giunta Regionale n. 2144 del 20/10/2021**
- Delibera: *di **approvare**, per le motivazioni espresse in premessa e che qui si intendono integralmente richiamate, il **Piano Regionale della Prevenzione 2021-2025, di cui all'Allegato 1, parte integrante e sostanziale del presente provvedimento***
- *...di stabilire che il Coordinatore per l'attuazione del Piano Regionale della Prevenzione 2021-2025 e la succitata Cabina di Regia elaboreranno il Documento di Governance che definirà, tra l'altro, **le modalità di attuazione a livello locale degli interventi indicati dal suddetto Piano e che verrà approvato con successiva deliberazione...***





Il PP6 relativo alle macchine nel contesto del PRP 2021-2025

■ **Capitolo 3 – Programmi predefiniti**

- PP01 Scuole che promuovono Salute
- PP02 Comunità attive
- PP03 Luoghi di lavoro che promuovono salute
- PP04 Dipendenze
- **PP06 Piano mirato di prevenzione**
 - PP07 Prevenzione in edilizia e agricoltura
 - PP08 Prevenzione del rischio cancer. professionale, delle patologie professionali dell'apparato muscolo-scheletrico e del rischio stress correlato al lavoro
 - PP09 Ambiente, clima e salute
 - PP10 Misure per il contrasto dell'Antimicrobico-Resistenza





PP6 - Sicurezza di macchine, attrezzature e impianti per la prevenzione degli infortuni

- **Gli infortuni sul lavoro correlabili all'utilizzo di attrezzature, macchine ed impianti** costituiscono un dato percentualmente rilevante rispetto al complesso degli infortuni sul lavoro
- **Tutti i comparti produttivi, tutte le tipologie di organizzazione**, tutte le attività lavorative sono coinvolte, in modo diversificato, nell'utilizzo di attrezzature, macchine ed impianti, dalle attrezzature semplici alle macchine dell'Industria 4.0
- **La sicurezza di una macchina non è una caratteristica unica e misurabile** di una macchina, ma un processo complesso del quale possiamo valutare gli esiti in termini di sicurezza; è **un processo** che include analisi, valutazioni, misure tecniche ed organizzative, che attraversa varie fasi con competenze professionali diverse, differenti responsabilità e **richiede un approccio di sistema**





PP6 - Sicurezza di macchine, attrezzature e impianti per la prevenzione degli infortuni

- **La sicurezza delle macchine coinvolge numerosi soggetti** dal fabbricante, all'utilizzatore, inclusi altri soggetti che possono intervenire (installatori, manutentori, verificatori)
- Le principali fasi sulle quali intervenire con azioni di prevenzione mirate:
 - **Scelta** della macchina
 - **Valutazione di vizi palesi**, valutazione dei rischi all'inserimento del ciclo produttivo e messa in servizio
 - **Formazione specifica e addestramento**
 - **Manutenzione regolare**, controlli interni del datore di lavoro e verifiche periodiche, il tutto finalizzato al **mantenimento dei requisiti di sicurezza**
 - **Dismissione**, vendita





Obiettivi del PP6 - Macchine

- L'obiettivo generale «alto» è nel titolo stesso del Piano: **il contrasto e la prevenzione degli infortuni sul lavoro**
- La **multifattorialità tipica degli infortuni sul lavoro** richiede un approccio multidisciplinare per incidere sui fattori diretti ed indiretti correlabili a tali eventi; l'efficacia di un'azione di prevenzione antinfortunistica sulle macchine **deve pertanto prendere in esame gli elementi essenziali del ciclo di vita delle macchine dalla conformità all'uso, lavorando con i soggetti che partecipano al processo, in primis le Aziende**
- Gli obiettivi specifici del Piano richiedono la **condivisione e la partecipazione dei soggetti coinvolti**: condivisione di strumenti di valutazione ed applicazione all'interno delle Aziende





Obiettivi del PP6 - Macchine

- Obiettivo generale: attraverso la collaborazione con gli stakeholders (aziende, associazioni, lavoratori, RSPP, MC, RLS, professionisti della sicurezza ed altri) **attuare un piano finalizzato alla sicurezza di macchine, attrezzature e impianti** per la prevenzione degli infortuni, cercando di **incidere sulle fasi critiche del processo di sicurezza di una macchina**
- Obiettivi specifici: mediante attività di formazione, diffusione di **linee di indirizzo, strumenti multidisciplinari per analisi e valutazione mirata all'utilizzo in sicurezza di attrezzature**, integrando **elementi di carattere squisitamente tecnico, altri di carattere operativo per la gestione/uso ed altri di carattere organizzativo e di contesto lavorativo**, per produrre consapevolezza sulla reale situazione e favorire **processi decisionali aziendali** con orientamento alla gestione ed al miglioramento delle condizioni di lavoro in sicurezza





Obiettivi del PP6 - Macchine

- Su **quali macchine** puntare, sulla base delle **evidenze infortunistiche**, delle evidenze delle attività di **vigilanza, controllo e verifiche periodiche** delle AUSL, delle segnalazioni di presunta **non conformità** delle macchine
- **Macchine «in generale» per un approccio generale su alcuni importanti temi tecnici trasversali**, per supportare un corretto processo di gestione delle macchine, dalla scelta all'inserimento nel ciclo produttivo
- Utilizzo di macchine per **movimentazione materiali** (carrelli e carriponte)
- **Piattaforme di lavoro elevabili (PLE)** per sollevamento persone (a partire dal 2023)



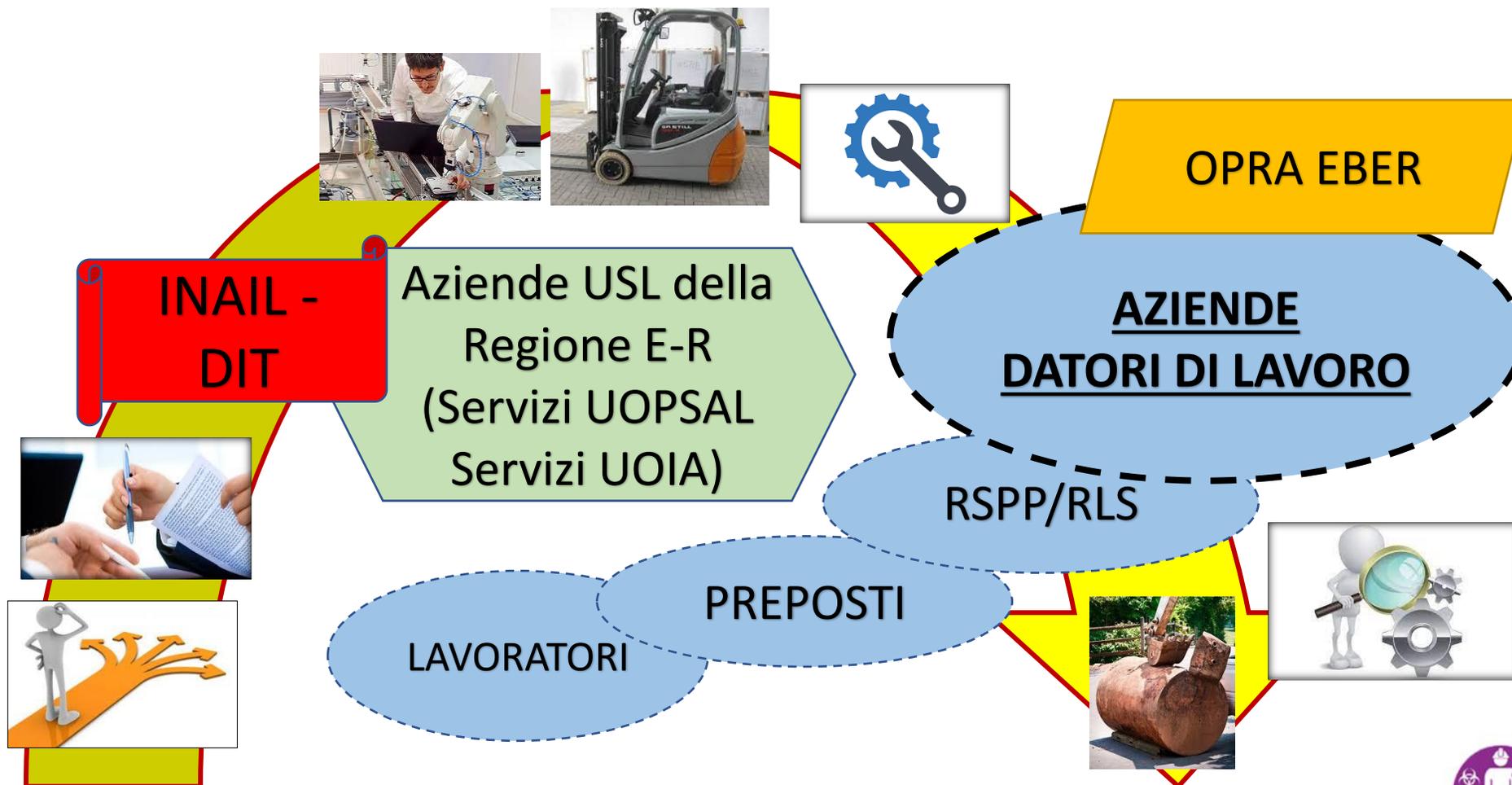


Obiettivi del PP6 - Macchine





Soggetti coinvolti





Soggetti coinvolti

- **Regione Emilia-Romagna - gestione e coordinamento del Piano**
- Gruppo Tecnico Regione E-R «Macchine e Impianti»
- Gruppo Tecnico Regione E-R «Apparecchi di Sollevamento»
- Unità Operative Prevenzione e Sicurezza negli Ambienti di Lavoro (Aziende USL della Regione Emilia-Romagna)
- Unità Operative Impiantistiche e Antinfortunistiche (Aziende USL della Regione Emilia-Romagna)
- ***INAIL – DIT supporto e consulenza specialistica***
- Ente Bilaterale – OPRA EBER
- **Aziende di vari comparti produttivi**





Cronoprogramma

▪ **Fase di assistenza (2021-2023)**

▪ 2021 - Progettazione del Piano

▪ 2022 - Predisposizione degli strumenti

- Predisposizione di strumenti di analisi e valutazione condivisi con gli stakeholders per situazioni critiche correlate all'utilizzo di attrezzature, macchine ed impianti
- Produzione buone pratiche condivise e scheda di autovalutazione
- Presentazione del Piano e diffusione alle aziende ed agli stakeholders con seminario di avvio

▪ 2023 - Informazione/formazione

- Formazione e sviluppo di competenze professionali per gli operatori dei Servizi UOPSAL e UOIA delle AUSL (finalizzata alle attività di vigilanza, controllo e verifiche periodiche)
- Formazione rivolta alle figure aziendali della prevenzione





Cronoprogramma

▪ **Fase di vigilanza (2023 -2024)**

- Autovalutazione delle aziende con utilizzo degli strumenti e feedback alle AUSL
- Vigilanza da parte delle AUSL sulle aziende coinvolte nell'intervento di prevenzione (a partire da 2024 in avanti) con i medesimi strumenti utilizzati dalle aziende in autovalutazione

▪ **Fase di valutazione di efficacia (2025)**

- Raccolta e diffusione di buone pratiche o misure di miglioramento
- Definizione di buone pratiche verificate durante lo svolgimento delle attività del piano mirato e loro diffusione
- Restituzione dei risultati e/o di buone prassi
- Analisi dei dati del progetto, report finale e diffusione dei risultati raggiunti





Documenti tecnici in fase di avanzata definizione

- **Valutazione dei principali requisiti di sicurezza delle macchine marcate CE e dei rischi all'inserimento nel ciclo produttivo - [LINK](#)**
- **Vizi palesi e vizi occulti delle macchine hanno grande impatto sulla sicurezza; il DdL trova nel documento un supporto con sequenza di check list per aiutare la ricerca di vizi palesi di una macchina CE all'inserimento nel ciclo produttivo**
- **Dati INAIL del 2019 – segnalazioni di presunta non conformità alla ASM dei Servizi UOPSAL e UOIA della Regione E-R fino a Maggio 2017**

MOTIVO SEGNALAZIONE	N.
Infortunio mortale	12
Infortunio non mortale	194
Verifica in Fiera	9
Verifica periodica	125
Vigilanza nei luoghi di lavoro	169
Totale	509





Documenti tecnici in fase di avanzata definizione

- **La sicurezza dei carrelli elevatori industriali**
- La scelta del carrello elevatore idoneo ed il mantenimento nel tempo dei requisiti di sicurezza sono alcuni elementi fondamentali per il processo di sicurezza; il **Ddl** trova nel documento strumento per effettuare un'autovalutazione della situazione aziendale e per la gestione in sicurezza di tali macchine
- **Attrezzature frequentemente coinvolte in infortuni gravi o mortali**, anche a causa dell'uso diffuso in tutti i comparti produttivi
- **Utilizzo estremamente flessibile** anche grazie ad accessori ed attrezzature intercambiabili che possono essere utilizzate
- **Check list e strumenti tecnici di valutazione** a corredo del documento





Documenti tecnici in fase di avanzata definizione

▪ **La sicurezza dei carriponte**

- Macchine per operazioni di sollevamento dei carichi di impiego diffuso e per carichi molto diversi per tipologia: dalle piccole aziende che effettuano assemblaggi, alle aziende della meccanica pesante; **il DdL trova nel documento una guida per la gestione in sicurezza della macchina dalla fase di scelta, all'uso**, con indicazioni basate sulle norme e sulle esperienze sul campo dei Servizi UOPSAL e UOIA della Regione E-R (che verificano tali macchine incluse in Allegato VII del D.Lgs.81/2008), per situazioni frequenti di utilizzo
- **Magnitudo degli esiti in caso di incidenti** ed infortuni con i carriponte
- Importanza di controlli e manutenzione per mantenere i requisiti di sicurezza
- **FAQ e chek list a corredo del documento**





Grazie per l'attenzione

Pierpaolo Neri

e-mail: pierpaolo.neri@auslromagna.it

